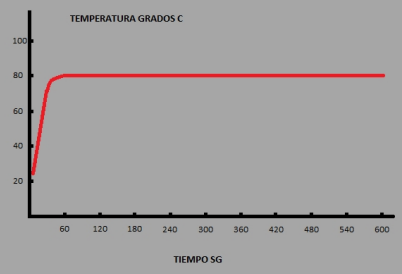
SOLUCIONES DE DISPENSACION Y BARNIZADO SELECTIVO

HORNOS CURADO IR CFS SERIES SOBREMESA

SOLUCIONES PRECISAS, ROBUSTAS, REPETITIVAS Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

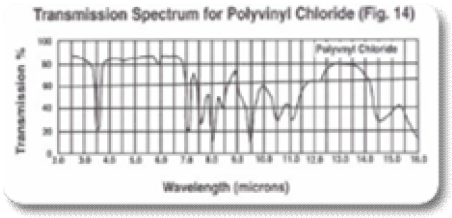
SOLUCIONES DE SECADO Y CURADO DE BARNICES

MODELO CFS15 IR



TÍPICO PERFIL DE CURADO DE UNA SILICONA

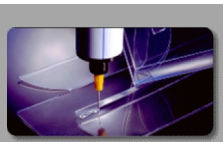
- HORNOS DE CURADO CON PANELES IR ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA CURAR BARNICES Y ADHESIVOS (SILICONAS, POLIURETANOS, XYLENOS, EPOXYS, ETC.).
- NUESTROS HORNOS ESTAN EQUIPADOS CON PANELES CERAMICOS IR DE ALTA POTENCIA Y VELOCIDAD DE CALENTMIENTO POR UNIDAD DE SUPERFICIE.
- FACILMENTE PROGRAMABLES CON ZONAS INDEPENDIENTES TOP Y BOTTOM (DEPENDIENDO DEL MODELO) POR MEDIO DE HMI TÁCTIL .
- CONTROL DE TEMPERATURA **PID** POR MEDIO DE **SSR** PARA UNA MÁXIMA EFICIENCIA.
- LA ESTRUCTURA DEL HORNO SE FABRICA EN ALUMINIO.
- TIEMPO DE CURADO PROGRAMABLE.

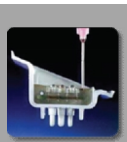


- TODOS NUESTROS HORNOS ESTÁN EQUIPADOS CON PANELES **IR** ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA TRABAJAR EN EL RANGO DE LONGITUDES DE ONDA DE MATERIALES ORGÁNICOS PARA CONSEGUIR UNA MAYOR EFICIENCIA Y VELOCIDAD DE CALENTAMIENTO.
- NUESTRAS ESTACIONES DE SECADO INCORPORAN CONTROL PID A TRAVÉS DE RELÉS DE ESTADO SOLIDO EN TODAS LAS ZONAS

VIDEO APLICACIONES CFS15 IR https://youtu.be/VvL7r3PNQIw

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.





CoatFlow

www.coatflow.com

CFS15 CARACTERÍSTICAS

PRECISO CONTROL DE TEMPERATURA PID

NUESTRAS ESTACIONES DE SECADO INCORPORAN CONTROL PID A TRAVÉS DE RELÉS DE ESTADO SOLIDO EN TODAS LAS ZONAS. ESTO PERMITE TENER UN CONTROL EXACTO DE LA TEMPERATURA FIJADA, EVITANDO FLUCTUACIONES.

PANTALLA TÁCTIL CON SOFTWARE EXCLUSIVO DRYcontrol ®

NUESTRAS ESTACIONES INCORPORAN PANTALLA TÁCTIL PARA GESTIONAR TODOS LOS PARÁMETROS NECESARIOS EN EL PROCESO DE SECADO.

DISPONIBLE EN VARIOS LENGUAJES LOCALES.

VENTANA PRINCIPAL DEL SOFTWARE **DRYcontrol ®**

FIXTURE AJSUTABLE

EL AREA DE CURADO SE ENCUENTRA SOPORTADO EN AL PARTE IFNEORIR CON UN SISTEMA DE FIXTURE AJUSTABLE DE ALUMINO SOBRE GUIAS LINALES, PAR AJSUTAR EL ANCHO DE PLACAS Y POSICION.

SISTEMA DE FIXTURE AJSUTABLE

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.

CFS15 IR ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS GENERALES INCLUIDAS

TAMAÑO DE HORNO
- CFS15 IR: EXTERIOR 850X750X500 MM
  AREA CURADO 500X500X250 MM

NUMERO DE ZONAS
- CFS15 IR 1 ZONA (TOP O TOP Y BOTTOM)

CONVEYOR
- NO.
- INCLUIDO FIXTURE AJUSTABLE.

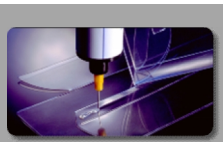
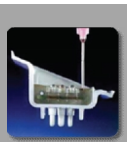
MODOS DE TRABAJO
- CONTINUO CON TIEMPO DE CURADO PROGRAMABLE.

CONTROL
- PANTALLA TACTIL HMI
- CONTROL DE TEMPERATURA Y TIEMPO DE CURADO

POWER SUPLLY
- 110/220V 1 fase. 3.000 W

CERTIFICACION
- CE

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- SOFTWARE DISPONIBLE EN DIFERENTES LENGUAJES LOCALES

- ESTACIONES DE SECADO CF1 Y CF2
- ESTACIONES FLUSH OFF E INSPECCIÓN
- CONVEYOR DE CARGA Y DESCARGA